

**Засувка з обгумованим клином з байпасом
фланцева DN400-DN600**

**PN10
PN16**

СТОКИ

ВОДА



Засувка 2111 DN600

Опис виробу (стандартне виконання):

- Наявність в конструкції байпасної лінії для регулювання тиску.
- Корпус, кришка та клин виготовлені з високоміцного чавуну EN-GJS 400-15.
- Засувка має гладкий повнопрохідний канал. Клас герметичності A (0% протікання).
- Клин повністю вулканізований гумою EPDM або NBR.
- Направляючий клин з полімерного матеріалу з низьким коефіцієнтом тертя.
- Гайка клину - заміна, виготовлена з латуні.
- Шпindel - невисувний, виготовлений з нержавіючої сталі з накатаною різьбою.
- Підшипниковий вузол шпінделя виготовлений за допомогою подвійного підшипника з низьким коефіцієнтом тертя у горизонтальній та вертикальній площинах.
- Ущільнення шпінделя - комплект з 4-х O-подібних кілець. Ущільнення відділене від робочої рідини.
- Ущільнюючий корок виготовлений з латуні та захищений від викручування спеціальним стопорним кільцем.
- Болти що фіксують кришку до корпусу виготовлені з гальванізованої сталі, сховані та захищені герметиком (парафіном).
- Антикорозійний захист поверхонь за допомогою епоксидного порошкового покриття шаром не менше 250 мкм у відповідності до EN 14901 та сертифікату GSK, RAL-GZ 662
- Відповідність виробу вимогам EN 1074-1, EN 1074-2, EN 1171
- Фланцеве підключення у відповідності до EN 1092-2; (DIN 2501) тиск PN10; PN16
- Відстані між фланцями у відповідності до EN 558+A1 F5 (DIN 3202) – номер за каталогом 2002
- Відстані між фланцями у відповідності до EN 558+A1 F4 (DIN 3202) – номер за каталогом 2111
- Маркування у відповідності до EN 19; EN 1074

Застосування:

Мережі питного водопостачання, охолоджувальні системи, промислові системи, системи водовідведення та каналізації, а також інші системи з неагресивними рідинами.

Робочі параметри:
температура до +70°C
робочий тиск до 1,6 MPa

Випробування:

Випробування водою під тиском у відповідності до EN 1074-1; EN 1074-2;
EN 12266-1
Герметичність закриття: 1,1 xPN
Міцність корпусу: 1,5 x PN
Перевірка крутного моменту

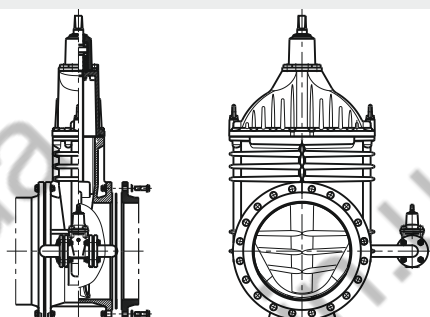
Додаткове обладнання:

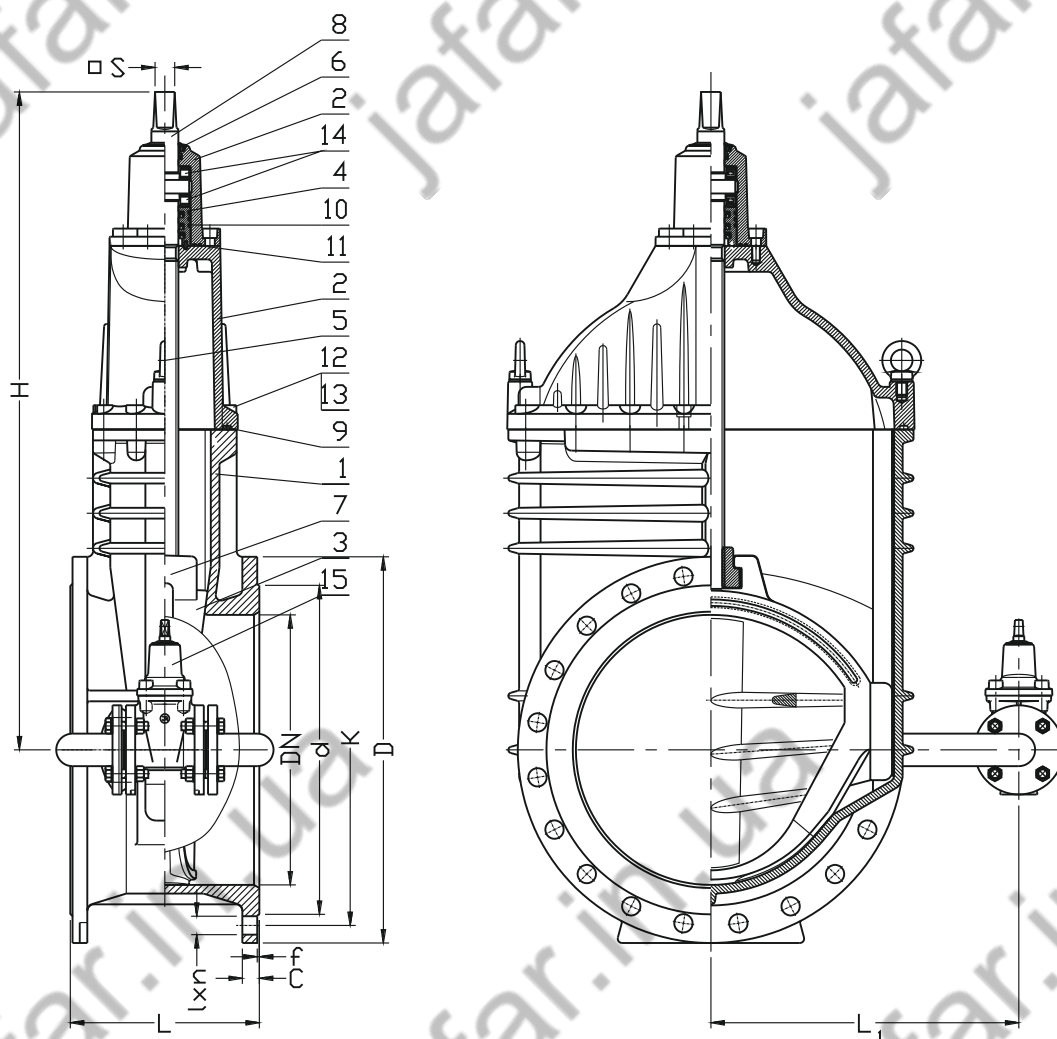
Подовжувач штока - 9010, 9011
Стояк з показником положення - 9113
Стояк під електричний привод - 9114
Штурвал - 9301
Ковер - 9501, 9503, 9504, 9509

Варіанти виконання:

З високоміцного чавуну EN-GJS 500-7.
Болти кріплення кришки з нержавіючої сталі.
3 фланцем ISO для підключення електричного приводу.
3 електричним або пневматичним приводом - 2901; 2902; 2903; 2911.
3 індукційним або електромеханічним датчиком.
3 механічним індикатором положення клину.
Інші матеріали - за запитом.

Монтаж:





No.	Частина	Матеріал	No.	Частина	Матеріал
1	Корпус	Високоміцний чавун EN-GJS-400-15 EN 1563	8	Шпindel	Нержавіюча сталь 1.4021 EN 10088-1
2	Кришка	Високоміцний чавун EN-GJS-400-15 EN 1563	9	Ущільнення кришки та корпусу	Гума EPDM або NBR EN ISO 1629
3	Клин + направляючі клину	Високоміцний чавун EN-GJS-400-15 EN 1563 Гума EPDM або NBR, EN ISO 1629 Полімер (Tarnoform 300) EN-ISO 1874-1	10-11	Ущільнення O-кільце	Гума EPDM або NBR EN ISO 1629
4	Ущільнюючий корок	Латунь CW617N EN 12165	12	Болт	Гальванізована сталь Fe/Zn5, Нержавіюча сталь EN ISO 4762
5	Рим-болт	Гальванізована сталь Fe/Zn5 EN ISO 4017	13	Захист болтів	Парафін
6	Пильовик	Гума EPDM або NBR EN ISO 1629	14	Підшипник	Каталог виробника
7	Гайка клину	Латунь CW617N EN 12165	15	Байпас	Засувка тип 2111

інші матеріали за запитом

DN	L 2111	L 2002	L ₁	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	I PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	S	Вара	Вара	Байпас
					[mm]						-	[mm]	2111 [kg]	2002 [kg]	DN
400	310	600	460	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	28	4	16	32	315	350	40
450	330	-	480	1090	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	30	4	20	32	365	-	40
500	350	700	510	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	32	4	20	36	475	578	50
600	390	800	580	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	36	5	20	36	665	800	50
600*	390	-	580	1390	794	910 (895)	840	37 (31)	36	5	24	36	695	-	50

*Фланцеве підключення EN 1092-2 для DN700 - прохідний діаметр DN600

Приймаючи до уваги постійний розвиток компанії ми залишаємо за собою право на зміни та модифікацію своїх виробів.